



FÜR EINE SAUBERE ERNTE

Wenn im Herbst die Tage kürzer werden und die Temperaturen sinken, bedeutet das für Landwirte vor allem eines – es ist Erntezeit. Nachdem Gerste, Mais und Co. von den Feldern eingeholt wurden, ist die Arbeit aber keinesfalls vorbei. Maschinen und Traktoren wollen nun gereinigt und auf den Winter vorbereitet werden. Denn Verschmutzungen und Ernterückstände können gravierende Schäden, wie Rost oder von Nagern zerfressene Gummiteile zur Folge haben.

Als Faustregel für die sachgemäße Maschinenreinigung gilt: Außen nass, innen trocken. Äußere Verschmutzungen, wie Schlamm und Staub, können problemlos mit einem Hochdruckreiniger entfernt werden. Heißwassermodelle, wie der MH 3M von Nilfisk, arbeiten hier besonders effektiv und effizient. Beim Innenleben der großen Anlagen ist besondere Vorsicht geboten. Feuchtigkeit schadet hier eher, als dass sie nützt, weswegen mit Druckluft oder von Hand gereinigt werden sollte. Getreiderückstände können im Handumdrehen mit leistungsfähigen Gewerbesaugern entfernt werden.

LÖSUNGEN FÜR JEDE AUFGABE

Um Ihren Hochdruckreiniger optimal zu nutzen, bieten wir Ihnen ein durchdachtes Zubehörsortiment an, mit dem Sie Ihren Hochdruckreiniger bestmöglichst auf Ihre Reinigungsbedürfnisse abstimmen und dadurch die Aufgaben leichter erledigen können. Zum Beispiel mit der innovativen 4-in-1-Lanze, welche mit vier verschiedenen Strahleinstellungen die meisten Reinigungsaufgaben im Handumdrehen erledigen kann. Der einfache Wechsel der Düseneinstellung ermöglicht eine schnellere und effizientere Reinigung. Des weiteren gibt es kurze Sprühlanzen für enge Stellen, Fässer und vieles mehr.



3 Jahre Gewährleistung

auf alle Hochdruckpumpen!

Nilfisk bietet seinen Kunden ein hohes Maß an Produktivität und Zuverlässigkeit. Wir sind davon überzeugt, dass unsere Hochdruckpumpen zu den langlebigsten und zuverlässigsten auf dem Markt gehören.

Um diese Überzeugung zu unterstreichen, bieten wir auf unsere Pumpen für professionelle Hochdruckreiniger ab sofort eine Garantie von 3 Jahren!

Der Kunde bekommt innerhalb dieser 3 Jahre alle Material-, Herstellungs- und Fertigungsfehler an den Hochdruckpumpen erstattet, wenn nachgewiesen werden kann, dass das Gerät entsprechend der vorgeschriebenen Serviceintervalle durch einen autorisierten Techniker gewartet wurde. Die Garantie bezieht sich ausschließlich auf die Pumpe und den Regelsicherheitsblock.



4 Funktionen in einer Düse

Mit unserer manuell umschaltbaren 4-in-1 Düse können Sie ganz bequem zwischen 4 verschiedenen Strahleinstellungen wählen:

- » Hochdruck 20° mit Tornado-Düse: Sehr effektive 20° Düse mit bis zu 75% mehr Effizienz im Vergleich zu einer normalen Standard-Düse
- » Hochdruck 65° mit Hochdruckdüse (Weitwinkel): Sehr effektive Düse mit 65° Winkel, für die Reinigung großer Flächen, auch sehr gut geeignet für die Autowäsche oder das Nachspülen von Großflächen
- » Niederdruck/Schaum mit Niederdruck-/Reinigungsmittel-Düse: Spülen mit Niederdruck oder Aufbringen von Reinigungsmittel mit Verwendung eines Injektors
- » Turbohammer mit rotierender Düse: Eine sehr effektive Hochdruckdüse für hartnäckige, festsitzende Verschmutzungen























MH 3M-160/770 X

Bestellnr.: 107146905

- » Druck 160 bar
- » Wasserleistung qmax 770 l/Std.
- » Wassertemperatur 80 °C
- » Heizleistung 55 kW
- 4-poliger Motor mit 3 Kolben Taumelscheibenpumpe (keramikbeschichtet) für hohe Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit
- Effizienter EcoPower Wärmetauscher mit Eco-Energiesparmodus reduziert den Brennstoffverbrauch und ermöglicht niedrige Reinigungskosten (Anti-Kalk serienmäßig)
- Niedrige Betriebskosten durch Duo-Motor-System
- Intuitive Bedienung Bedienpanel für einfache Überwachung des Betriebszustandes bzw. der Wartungs- und Serviceintervalle
- Integriertes HD-Reinigungsmittelsystem (1x) für eine komfortable Bedienung über Bedienpanel am Gerät
- Integrierte Schlauchtrommel HD-Schlauch ist schnell und sauber aufgeräumt; Schutz vor möglichen Beschädigungen

Listpreis zzgl. MwSt: 3.299,-

Aktionspreis > 2.390.-

3 JahreGewährleistung auf Nilfisk Industriepumpen





MH 4M-210/1000 X

Bestellnr.: 107146912

- » Druck 210 bar
- » Wasserleistung qmax 1.000 l/Std.
- » Wassertemperatur 90 °C / 150 °C
- » Heizleistung 70 kW
- 4-poliger Motor mit 3 Keramikkolben Taumelscheibenpumpe für hohe Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit
- Effizienter EcoPower Wärmetauscher mit Eco-Energiesparmodus reduziert den Brennstoffverbrauch und ermöglicht niedrige Reinigungskosten (Anti-Kalk serienmäßig)
- Niedrige Betriebskosten durch Duo-Motor-System
- Intuitive Bedienung Bedienpanel für einfache Überwachung des Betriebszustandes bzw. der Wartungs- und Serviceintervalle
- Integriertes HD-Reinigungsmittelsystem (2x) für eine komfortable Bedienung über Bedienpanel am Gerät
- Integrierte Schlauchtrommel 15 m HD-Schlauch ist schnell und sauber aufgeräumt; Schutz vor möglichen Beschädigungen
- Innovatives Design mit 4 großen Rädern garantiert perfekte Mobilität

Listpreis zzgl. MwSt: 4.569,

 $zzgl. MwSt.: \rightarrow 2.990$

3 JahreGewährleistung auf Nilfisk Industriepumpen





MH 5M-210/1100 X

Bestellnr.: 107146950

- » Druck 210 bar
- » Wasserleistung qmax 1.100 l/Std.
- » Wassertemperatur 90 °C / 150 °C
- » Heizleistung 90 kW
- 4-poliger Motor mit 3 Keramikkolben Taumelscheibenpumpe für hohe Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit
- Effizienter EcoPower Wärmetauscher mit Eco-Energiesparmodus reduziert den Brennstoffverbrauch und ermöglicht niedrige Reinigungskosten (Anti-Kalk serienmäßig)
- Niedrige Betriebskosten durch Duo-Motor-System
- Intuitive Bedienung Bedienpanel für einfache Überwachung des Betriebszustandes bzw. der Wartungs- und Serviceintervalle
- Integriertes HD-Reinigungsmittelsystem (2x) für eine komfortable Bedienung über Bedienpanel am Gerät
- Integrierte Schlauchtrommel 20 m HD-Schlauch ist schnell und sauber aufgeräumt; Schutz vor möglichen Beschädigungen
- Innovatives Design mit 4 großen Rädern garantiert perfekte Mobilität

Listpreis zzgl. MwSt: 5.299,
Aktionspreis zzgl. MwSt.:
3.599,-

3 JahreGewährleistung auf Nilfisk Industriepumpen





MH 7P-180/1260 FAX

Bestellnr.: 107146982

- » Druck 180 bar
- » Wasserleistung qmax 1.260 l/Std.
- » Wassertemperatur 90 °C / 150 °C
- » Heizleistung 115 kW
- Bewährte C3-Industriepumpe mit 4 Keramikkolben für stärkste Beanspruchungen
- Effizienter EcoPower Wärmetauscher mit Eco-Energiesparmodus reduziert den Brennstoffverbrauch und ermöglicht niedrige Reinigungskosten (Anti-Kalk serienmäßig)
- Niedrige Betriebskosten durch Duo-Motor-System
- Intuitive Bedienung Bedienpanel für einfache Überwachung des Betriebszustandes bzw. der Wartungs- und Serviceintervalle
- Integriertes HD-Reinigungsmittelsystem (2x) für eine komfortable Bedienung über Bedienpanel am Gerät
- Integrierte Schlauchtrommel 20 m HD-Schlauch ist schnell und sauber aufgeräumt; Schutz vor möglichen Beschädigungen
- Innovatives Design mit 4 großen Rädern garantiert perfekte Mobilität

Listpreis zzgl. MwSt: 5.759,
Aktionspreis zzgl. MwSt.:

4.099-







MC 2C-150/650 XT

Bestellnr.: 128470138

- » Druck 150 bar
- » Wasserleistung gmax 650 l/Std.
- » Max. Zulauftemperatur 60 °C
- Kompaktes, vertikales Design sorgt für geringen Platzbedarf, einfachen Transport und leichte Aufbewahrung
- Universal Plus Strahlrohr mit 4-in-1 Düse ein Strahlrohr mit 4 verschiedenen Düsenoptionen
- Integrierte Schlauchtrommel 15 m HD-Schlauch ist schnell und sauber aufgeräumt; Schutz vor möglichen Beschädigungen
- Abnehmbarer 2 l Reinigungsmitteltank einfache Anwendung von Reinigungsmittel und praktische Dosiermöglichkeit in Abhängigkeit der Reinigungsaufgabe
- Hochwertige Ausstattungskomponenten wie Keramikkolben oder Auto Start/Stopp reduzieren den Verschleiss und ermöglichen eine hohe Produktlebensdauer

Listpreis zzgl. MwSt: 749,-

Aktionspreis zzgl. MwSt.:

>

619,-





MC 4M-180/740 XT

Bestellnr.: 107146410

- » Druck 180 bar
- » Wasserleistung qmax 740 l/Std.
- » Max. Zulauftemperatur 60 °C
- Kompaktes, vertikales Design sorgt für geringen Platzbedarf, einfachen Transport und leichte Aufbewahrung
- Universal Plus Strahlrohr mit 4-in-1 Düse ein Strahlrohr mit 4 verschiedenen Düsenoptionen
- Integrierte Schlauchtrommel 15 m HD-Schlauch ist schnell und sauber aufgeräumt; Schutz vor möglichen Beschädigungen
- Externes Schaumsprühersystem, ergonomisch und einfach im Handling, perfekte Schaumbildung für überzeugende Reinigungsergebnisse
- Langsamläufer mit 1.450 U/min. reduziert den Verschleiss und ermöglicht eine lange Produktlebensdauer

Listpreis zzgl. MwSt: 1.279,
Aktionspreis
zzgl. MwSt.:

765,-



3 JahreGewährleistung auf Nilfisk Industriepumpen



MC 5M-200/1050 XT

Bestellnr.: 107146716

- » Druck 200 bar
- » Wasserleistung qmax 1.050 l/Std.
- » Max. Zulauftemperatur 60 °C
- Robuster Stahlrahmen mit 2 großen Hinterrädern und Lenkrolle garantiert perfektes Handling und höchste Mobilität
- Kraftvolle Motor-Pumpen-Einheit mit 1.450 U/min. (Langsamläufer) für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben
- Hohe Investitionssicherheit aufgrund von 3 Jahren Gewährleistung auf Nilfisk Industriepumpen
- Integriertes HD-Reinigungsmittelsystem (2x 2,5 l Tanks) einfache Anwendung von zwei unterschiedlichen Reinigungsmitteln, praktische Dosiermöglichkeit in Abhängigkeit der Reinigungsaufgabe
- Integrierte Schlauchtrommel 15 m HD-Schlauch ist schnell und sauber aufgeräumt; Schutz vor möglichen Beschädigungen

Listpreis zzgl. MwSt: 1.599,-

Aktionspreis zzgl. MwSt.:

1.259,-





MC 8P-160/2500 ST

Bestellnr.: 301002619

- » Druck 160 bar
- » Wasserleistung gmax 2.500 l/Std.
- » Max. Zulauftemperatur 50 °C
- Hochwertige Industriepumpe mit einer Wasserleistung von bis zu 2.500 l/Std. - hohe Schwemmwirkung sorgt für schnelle und perfekte Reinigungsergebnisse
- Leises Arbeitsgeräusch durch SilentPower-Konzept
- Robuster Edelstahlrahmen für eine lange Lebensdauer
- Intuitives ergonomisches und komfortables Handling



Listpreis zzgl. MwSt: 4.259,-

Aktionspreis zzgl. MwSt.:

→ 2.690,·

3 JahreGewährleistung auf Nilfisk Industriepumpen

STAUBARM ARBEITEN GESUNDHEIT SCHÜTZEN

Auf Baustellen lauern diverse Gefahren. Oft übersehen wird dabei das immense Gesundheitsrisiko, das von den verschiedenen Baustäuben ausgeht. Ob "normaler" Staub, von Ziegeln, Zement und Holz, oder Gefahrstoffe wie Asbest und Blei, das dauerhafte Einatmen des Schmutzes schadet dem Körper und kann schwere Krankheiten auslösen. Um die Gesundheit der Mitarbeiter zu schützen, liegt es deshalb im Interesse jedes Bauunternehmens, den Arbeitsplatz möglichst staubarm zu halten.

Auf Baustellen wird mit knappen Terminvorgaben gearbeitet. Staub von Mauerwerk, Beton, Zement, Mörtel und Holz schwebt in der Luft und kann Haut- und Atemprobleme oder sogar schwere Krankheiten wie Lungenkrebs verursachen. Es ist wichtig, den Staub und die gefährlichen Partikel so schnell und effizient wie möglich aus der Luft zu entfernen, in der sich die Mitarbeiter bewegen.

Um die gefährlichen Stäube aus der Luft zu filtern, ist es wichtig, den richtigen Sauger auszuwählen. Einen Staubsauger, der die Partikel aus der Arbeitsumgebung in speziellen Filtern aufnehmen und auffangen kann. Hier können Sie sich voll und ganz auf Nilfisk verlassen. Unsere Sicherheitssauger decken alle Staubklassen ab - L (leicht), M (mittel), H (hoch), wie auch Asbest und explosive Stäube, die nach ATEX Zone 22 klassifiziert sind. Sauger, mit denen Sie alles vom Haus-, Bau- und Quarzstaub über Asbest und anderen schädlichen Stoffen aus der Arbeitsumgebung entfernen können.

WÄHLEN SIE DEN RICHTIGEN SAUGER

Alle Nilfisk Sauger entsprechen den aktuellen europäischen Normen. Während die Klasse L für Hausstaub und allgemeinen Reinigungsaufgaben geeignet ist, können Sie mit den M- und H-Klassen die gefährlichen Stäube auf Baustellen entfernen.

Die Nilfisk Sauger der M-Klasse bieten maximale Sicherheit im Umgang mit gesundheitsgefährlichen, nicht krebserregenden Stäuben mit AGW-Werten ≥ 0,1 mg/m³ und für Hartholzstäube. Mit der M-Klasse können Sie sicher gehen, dass 99,9 % der Partikel durch den Filter aufgefangen werden. Mithilfe unseres umfangreichen Zubehörs können Sie den Staub sogar aus den kleinsten Ecken und Winkeln entfernen.

H-Klasse Sauger bieten Ihnen zusätzlich einen Schutz gegen alle gesundheitsgefährlichen Stäube mit AGW-Werten < 0,1 mg/m³, wie Asbest, Arsen und Blei aber auch vor kontaminierten Stäuben durch Bakterien, Keime oder Schimmel. Nicht weniger als 99,995 % dieses Staubs werden aus der Arbeitsumgebung entfernt - ein absolutes Muss für Mitarbeiter, die diesen Partikeln ausgesetzt sein können.

Mit geprüften Sicherheitssaugern von Nilfisk gibt es keine Ausreden mehr dafür, keinen sicheren Arbeitsplatz hinsichtlich Gesundheit und Arbeitssicherheit gewährleisten zu können.







STAUBKLASSE // L

- Stäube der Staubklasse L werden als "leicht" gefährlich betrachtet, daher sind die Anforderungen an den Sauger sehr einfach. In diesem Fall müssen keine Luftgeschwindigkeiten bei dem Sicherheitsstaubsauger gemessen werden.
 Besondere Anforderungen an die Filterung oder die Entsorgung bestehen nicht.
- Beispiele können Stäube aus Gips, Kalk und Glimmer sein. Für alle Stäube mit AGW-Werten >1 mg/m³ beträgt die max. Durchlässigkeit des Saugers 1%!



STAUBKLASSE // M

- Stäube der Staubklasse M werden als "mittel" gefährlich betrachtet. Hier sind die Anforderungen bereits etwas höher. So müssen bei der Staubklasse M eine staubarme Entsorgung und eine Messung der Luftgeschwindigkeit im Sicherheitsstaubsauger erfolgen.
- Beispiele für die Staubklasse M können Stäube aus Kupfer, Mangan oder Holz sein. Für alle gesundheitsgefährlichen, nicht krebserregenden Stäube mit AGW-Werten ≥0,1 mg/m³, sowie für Hartholzstäube. Die max. Durchlässigkeit des Saugers beträgt 0,1%!



STAUBKLASSE // H

- Stäube der Staubklasse H werden als "hoch" gefährlich betrachtet – dementsprechend sind die Anforderungen hier auch hoch. Die Staubklasse H fordert eine Messung der Luftgeschwindigkeit, staubfreie Entsorgung und höchste Anforderungen an die Filter mit einer Filtration von 99,995%.
- Zu dieser Staubklasse zählen alle gesundheitsgefährlichen Stäube mit AGW-Werten <0,1 mg/m³, alle krebserregenden Stäube, wie Asbest, Arsen und Blei aber auch mit Bakterien und Keimen oder Schimmel kontaminierte Stäube.

ATTIX 44-2L IC MOBILE

Bestellnr.: 107412107

- » Luftmenge 4.500 l/min.
- » Unterdruck 250 mbar
- » Leistung pmax 1400 W
- » Arbeitsgeräusch 60 (dB(A))
- » Behältervolumen 42 l
- Best-in-Class Industriesauger, wenn es um die Aufnahme von sehr feinen Stäuben geht (durch M-Klasse Flachfaltenfilterelement)
- InfiniClean[™] vollautomatisches Filterabreinigungssystem für höchste Reinigungsanforderungen und hohe Filtereffizienz
- Adapterplatte zur Aufnahme aller gängiger Werkzeugboxen (L-Boxx/TANOS-Systainer), sowie Trolleygriff für bequemeren Transport und sichere Lagerung
- Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik für den Einsatz von Elektrowerkzeugen
- Antistatisches Zubehör für sicheres Aufsaugen von feinen Stäuben
- Zertifiziert nach Staubklasse L





AERO 21-01 PC INOX

Bestellnr.: 107406602

- » Luftmenge 3.600 l/min.
- » Unterdruck 210 mbar
- » Leistung pmax 1250 W
- » Arbeitsgeräusch 64 (dB(A))
- » Behältervolumen 20 l
- Verfügt über äußerst kompakte Abmessungen, bei einem geringen Eigengewicht und ist somit leicht zu transportieren
- Widerstandsfähiger Edelstahlbehälter (INOX) mit einem praktischen Handgriff, der ein leichtes und sicheres Entleeren ermöglicht
- Ausgezeichnete Filtration mit einem Abscheidegrad von 99,9% durch hochwertiges PET-Filterelement, welches sich leicht unter fließendem Wasser auswaschen lässt
- Semi-automatisches Filterabreinigungssystem Push&Clean sorgt für eine hohe Effizienz und Leistungsfähigkeit des Saugers



ATTIX 30-01 PC

Bestellnr.: 107413591

- » Luftmenge 3.700 l/min.
- » Unterdruck 250 mbar
- » Leistung pmax 1500 W
- » Arbeitsgeräusch 59 (dB(A))
- » Behältervolumen 30 l
- Industriesauger mit hohem Behältervolumen für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen
- Verfügt über äußerst kompakte Abmessungen, bei einem geringen Eigengewicht
- SilentPower Leistung die man spürt, aufgrund des geringen Arbeitsgeräusches aber nicht hört
- Ausgezeichnete Filtration mit einem Abscheidegrad von 99,9% durch hochwertiges PET-Filterelement, welches sich leicht unter fließendem Wasser auswaschen lässt





ATTIX 33-2L IC

Bestellnr.: 107412103

- » Luftmenge 4.500 l/min.
- » Unterdruck 250 mbar
- » Leistung pmax 1400 W
- » Arbeitsgeräusch 60 (dB(A))
- » Behältervolumen 30 l
- Best-in-Class Industriesauger, wenn es um die Aufnahme von sehr feinen Stäuben geht (durch M-Klasse Flachfaltenfilterelement)
- InfiniClean™ vollautomatisches Filterabreinigungssystem für höchste Reinigungsanforderungen und hohe Filtereffizienz
- Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik für den Einsatz von Elektrowerkzeugen
- Vielseitige Aufnahmemöglichkeiten für Zubehör, Netzkabel und Saugschlauch
- Zertifiziert nach Staubklasse L



LSU255

Bestellnr.: 50000126

- » Luftmenge 3.115 l/min.
- » Unterdruck 220 mbar
- » Leistung pmax 2000 W
- » Arbeitsgeräusch 78 (dB(A))
- » Behältervolumen 55 l
- Robuster Edelstahlbehälter mit praktischem Handgriff, der ein leichtes und sicheres Entleeren ermöglicht
- Ablassschlauch für einfache Entleerung, ohne den Deckel abnehmen zu müssen
- Vielseitige Aufnahmemöglichkeiten für Zubehör, zum Schutz vor möglichen Beschädigungen
- Ergonomischer Schubbügel für bequemen und sicheren Transport
- Ein 8 m langes Netzkabel sorgt für einen großen Arbeitsradius

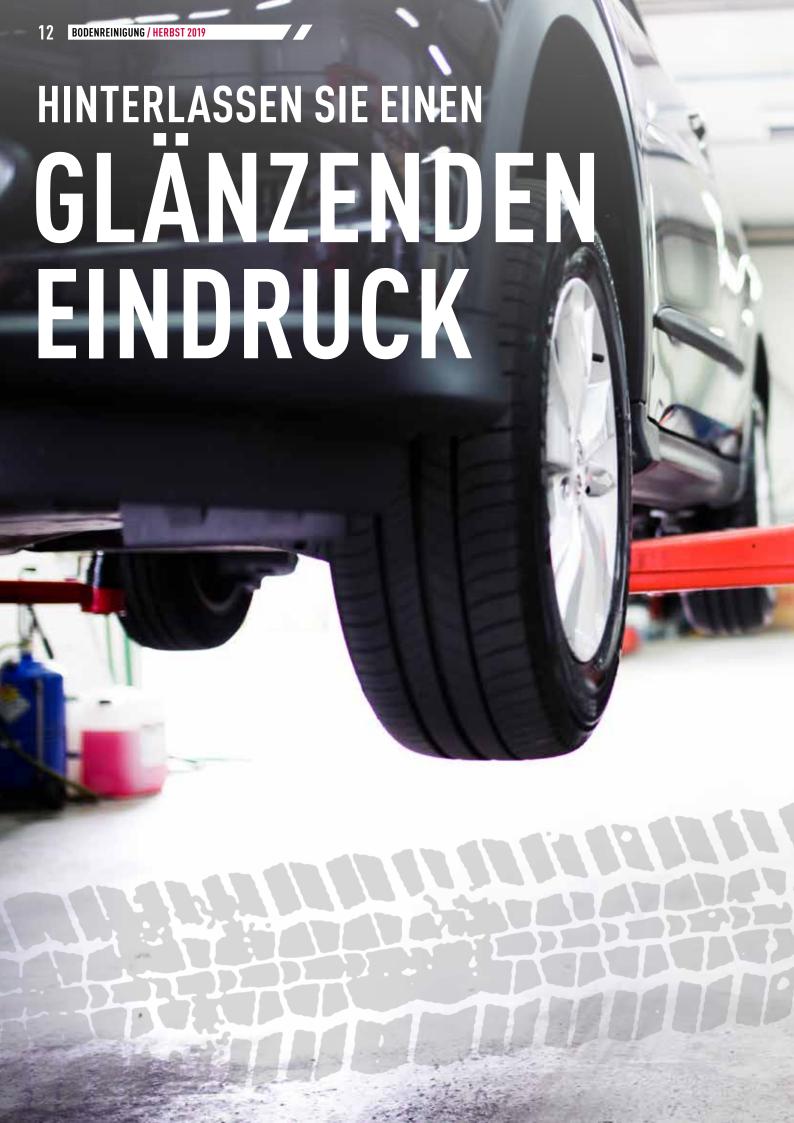


Listpreis zzgl. MwSt: 405,-

369,-

Aktionspreis





Autohäuser und Werkstätten neigen von Natur aus dazu, schnell zu verschmutzen. Schmierfett, Motoröl und hereingetragener Straßendreck verunstalten das Arbeitsumfeld innerhalb kürzester Zeit. Neben den negativen Konsequenzen für die Sicherheit der Mitarbeiter, hinterlassen solche Zustände auch einen äußerst schlechten Eindruck bei Kunden und anderen Gästen. Ein chaotisches, unhygienisches Erscheinungsbild lässt auf Unzuverlässigkeit und schlechte Qualität schließen – ein Ruf, den sich kein Unternehmen erwerben möchte. Dabei können zum Beispiel Bodenflächen mit dem passenden Equipment ganz einfach und effizient gereinigt werden.

GROSSE TECHNOLOGISCHE FORTSCHRITTE

Die Reinigungsbranche war in der Vergangenheit nicht gerade für Ihre Innovationen bekannt. Heutige Reinigungsgeräte stellen jedoch tatsächlich bedeutende technologische Fortschritte dar, welche die Reinigungsbranche in eine positive Richtung verändern.

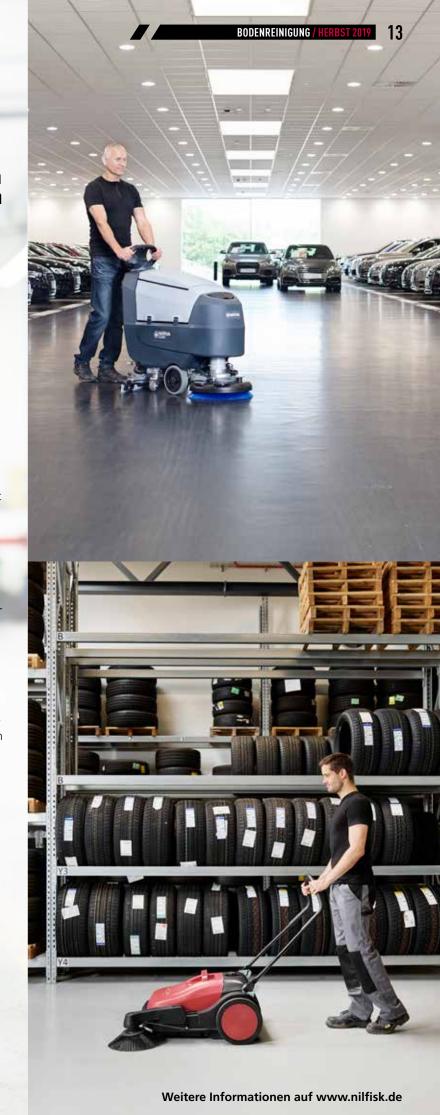
Scheiben-, Walzen und Orbital-Bodenreiniger sind in der Branche nicht neu. Die Systeme, welche den Verbrauch an Wasser und Reinigungsmitteln bzw. den Verschleiss von Bürsten kontrollieren und regulieren, werden jedoch ständig weiterentwickelt. Dies sorgt für eine bessere Reinigung, erhöhte Sicherheit, Nachhaltigkeit und Produktivität.

Der Anwender kann problemlos zwischen verschiedenen Bodenarten und unterschiedlichen Verschmutzungsgraden wechseln. Weniger Entleer- und Befüllvorgänge sorgen für eine höhere Produktivität und gleichmäßig saubere Böden. Mit all diesen Technologien, die an der Maschine verfügbar sind, kann der Anwender noch effizienter, sicherer und schneller reinigen.

WÄHLEN SIE DAS RICHTIGE GERÄT FÜR DIE BODENREINIGUNG

Bei der Auswahl Ihrer Scheuersaug- oder Kehrmaschine sind mehrere Dinge zu beachten. Wie groß ist die zu reinigende Fläche? Wie leicht ist es, alle Stellen zu erreichen? Dies ist entscheidend, ob man ein handgeführtes Gerät oder eine Maschine zum Aufsitzen wählt. Zudem sollten Sie auch die Oberfläche, den Verschmutzungsgrad, enge Durchgänge, sowie Rampen und Aufzüge in Betracht ziehen. Sie sollten eine Maschine einsetzen, die überall hinkommt. Vor allem aber müssen Sie eine Maschine auswählen, die den Umfang der Aufgabe bewältigen kann. Bei der Wahl einer zu kleinen Maschine, benötigen Sie ansonsten zu lange für die Bodenreinigung.

Wir beraten Sie gerne, damit Sie die richtige Maschine für Ihre Reinigungsaufgabe finden. Ganz gleich, ob Ihre Böden 200 oder mehrere tausend Quadratmeter umfassen.





SC 351

Bestellnr.: 9087341020

» Frisch-/Schmutzwassertank 11/11 I

- » Arbeitsbreite 370 mm
- » Flächenleistung theor./prakt. 1.480/890 m²/Std.
- » Batteriebetrieben
- Vorwärts- und Rückwärtsreinigung durch rotierendes Bürstendeck
- Hervorragendes Reinigungsergebnis dank des neugestalteten Bürstendecks mit integrierter und patentierter Saugleiste
- Umweltfreundliche Optima-Batterien für hohe Produktivität durch konstante Leistung trotz niedrigem Bleigehalt
- Einfache Einstellung von Bürstendruck und Geradeauslauf
- 27 kg Bürstendruck, zweifach einstellbare Wassermenge und hohe Absaugleistung für ein perfektes Reinigungsergebnis

Listpreis zzgl. MwSt: 3.169,-

Aktionspreis zzgl. MwSt.:

→2.490,-



SC 401 BD KOMBI

Bestellnr.: 9087398020

- » Frisch-/Schmutzwassertank 30/30 I
- » Arbeitsbreite 430 mm
- » Flächenleistung theor./prakt. 2.150/1.290 m²/Std.
- » Vollausgestattete Batteriemaschine (12V, 76Ah)
- » Schrubbbürste 1 Tellerbürste
- » Länge Saugleiste 720 mm
- » Bürstenlast 25 kg
- Kompakte und wendige Maschine durch Fahrantrieb und mit der Reinigungsleistung einer großen Maschine
- Hervorragendes Reinigungs- und Trocknungsergebnis
- Bequem über das Fußpedal bedienbare Saugleiste
- Werkzeuglose Wartung & Pflege, sowie selbsterklärende Bedienung
- Reinigungsmitteldosiersystem im Lieferumfang enthalten für bedarfsgerechte und schnelle Dosierung des Reinigungsmittels
- Sofort einsatzbereit durch Vollausstattung mit eingebautem Ladegerät, Padhalter, 430 mm Bürste, Füllschlauch, Schnellkupplung und Stundenzähler







PS480

Bestellnr.: 50000492

- » Behältervolumen 38 l
- » Arbeitsbreite mit einem Seitenbesen 700 mm
- » Flächenleistung mit 1 Seitenbesen theor./prakt. 2.800/1.400 m²/Std.
- Kompakte und leichte Kehrmaschine, optimal zum Einsatz in engen Bereichen
- Praktisch Wartungsfrei: eine einfache mechanische Konstruktion mit Zahnrad- und Riemenantrieb
- Überwurfkehrprinzip für hervorragende Kehrleistung
- Seitenbesen durch Riemen angetrieben
- Einfach einstellbare Hauptkehrwalze



SW750

Bestellnr.: 908 4701 010

- » Behältervolumen 60 l
- » Arbeitsbreite mit 1 Seitenbesen 720 mm
- » Flächenleistung mit 1 Seitenbesen theor./prakt. 2.880/1.730 m²/Std.
- Einstellbare Kehrwalze und Seitenbesen
- Mit regelbarem Fahrantrieb
- Optionales Teppichkehr-Set erhältlich
- Auswaschbarer, wasserfester Polyesterfilter im Lieferumfang enthalten
- Sofort einsatzbereit: Die Maschine ist serienmäßig mit eingebautem Ladegerät, 46 Ah AGM Monoblock Batterie, Kehrwalze und Seitenbesen ausgestattet



Listpreis zzgl. MwSt: 370-

Aktionspreis zzgl. MwSt.: 📤



JETZT BIS ZU 750 € FÖRDERUNG SICHERN

Besen sind auf Baustellen strikt verboten! Warum? Die aufgewirbelten Stäube würden alle Arbeitsbereiche mit gefährlichen Staubpartikeln kontaminieren. Besonders riskant sind Quarzstaub und Asbest. Deshalb ist es äußerst wichtig, sich zu schützen! Die durch die BG-Bau geförderten Bauentstauber bieten hier umfassende Hilfe.

Die Töpfe der BG-Bau-Förderprogramme sind auch 2019 wieder gefüllt. Das Highlight: Seit diesem Jahr beträgt die Arbeitsschutzprämie für "Bauentstauber mit hohen Absaugvolumina" bis zu 750 Euro des Anschaffungspreises, anstatt wie bislang bis zu 500 Euro. Hinzu kommt die gleich gebliebene Prämie für Bauentstauber mit kleinerem Absaugvolumina, die mit bis zu 300 Euro des Anschaffungspreises gefördert werden. Somit erhalten Sie dieses Jahr besonders attraktive Unterstützung. Denn auf der Liste der geförderten Maschinen stehen insgesamt acht Modelle in unterschiedlichen Leistungsklassen.

Welches Gerät ist das richtige? Und welche Voraussetzungen sind zu erfüllen, um an die begehrten Arbeitsschutzprämien zu kommen?

Alle Informationen rund um die BG-Bauförderungen finden Sie auf unser Homepage unter www.nilfisk.de!



Weitere Informationen zur BG-Bauaktion!

Ihr Nilfisk Fachhändler berät Sie gerne:



(0.14 €/Min. aus dem dt. Festnetz) auftrag.de@nilfisk.com www.nilfisk.de

903000744 August 2019 M20 5 © by Nilfisk GmbH. Aktion gültig vom 15.08. - 16.11.2019. Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.